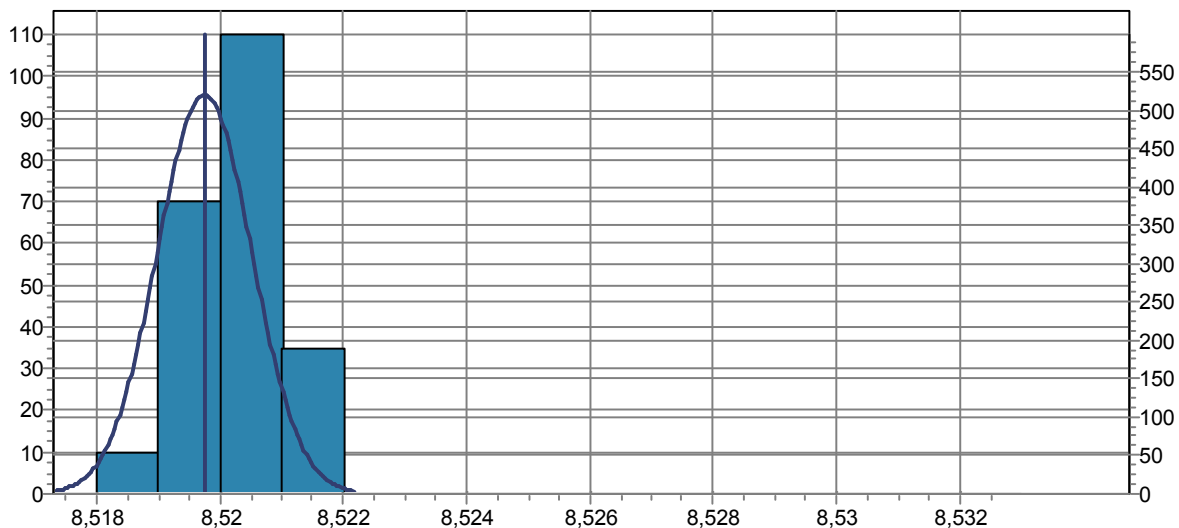
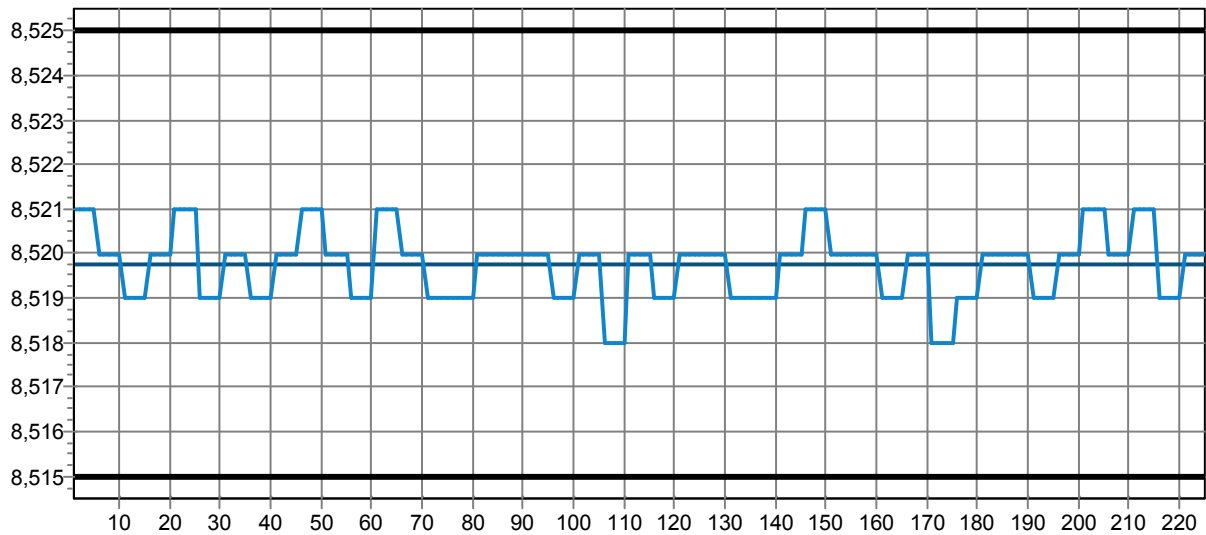


Prozess-Analyse

Prüfplan-Nr. 17	Prüfplan-Index	Artikel-Nr. 20.106.545.BX	Zeichnungs-Nr. 08.10.20.2015
Bezeichnung KOLBEN	Merkmal Ø 8.52 ± 0.005 Merkmal 301	Spezifikation 8,52 mm ±0,005	
Messmittel Feinzeigermessschraube 40F	Auswertungszeitraum 01.10.2015 – 05.12.2015	OTG 8,525 mm	UTG 8,515 mm
		Maschine – Alle –	

Bemerkungen



Spezifikation		Statistik				Fähigkeitsindex		
Nennwert	8,520	Geprüft	225			Cp	2,17	
OTG	8,525	i.O.	225	100,0 %		Cpk	2,07	
UTG	8,515	n.i.O.	0	0,0 %				
Toleranzmitte	8,520	\bar{x}	8,5198	s	0,0008	Prozessfähigkeit ist gegeben		
Toleranzbreite	0,010	Min	8,518	$\bar{x}-3s$	8,5175			
		Max	8,521	$\bar{x}+3s$	8,5221			
		R	0,003	6s	0,0046			
								04.12.2015 08:54:38
								Seite 1 von 1