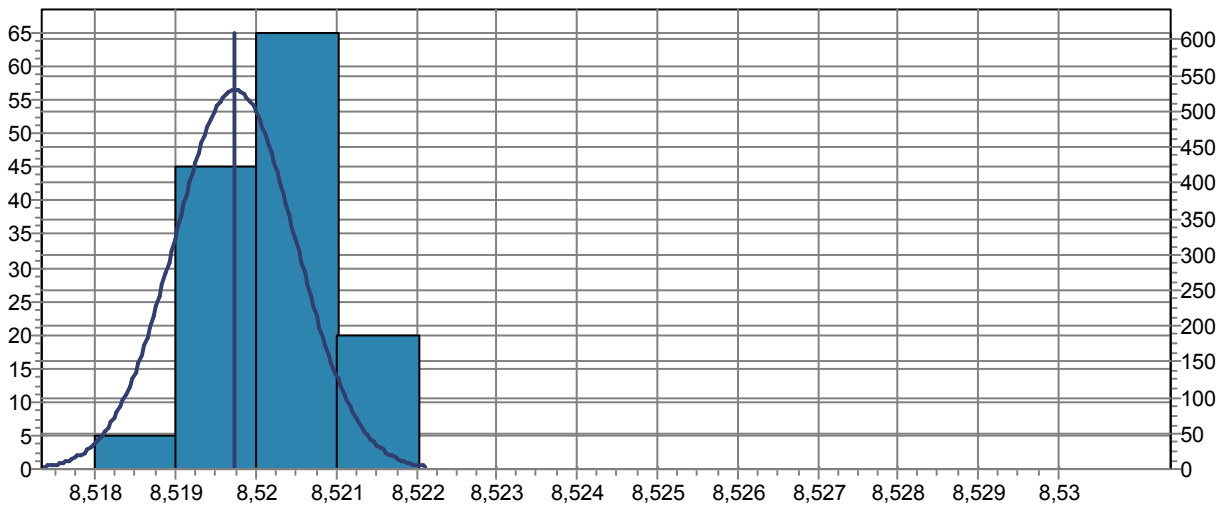
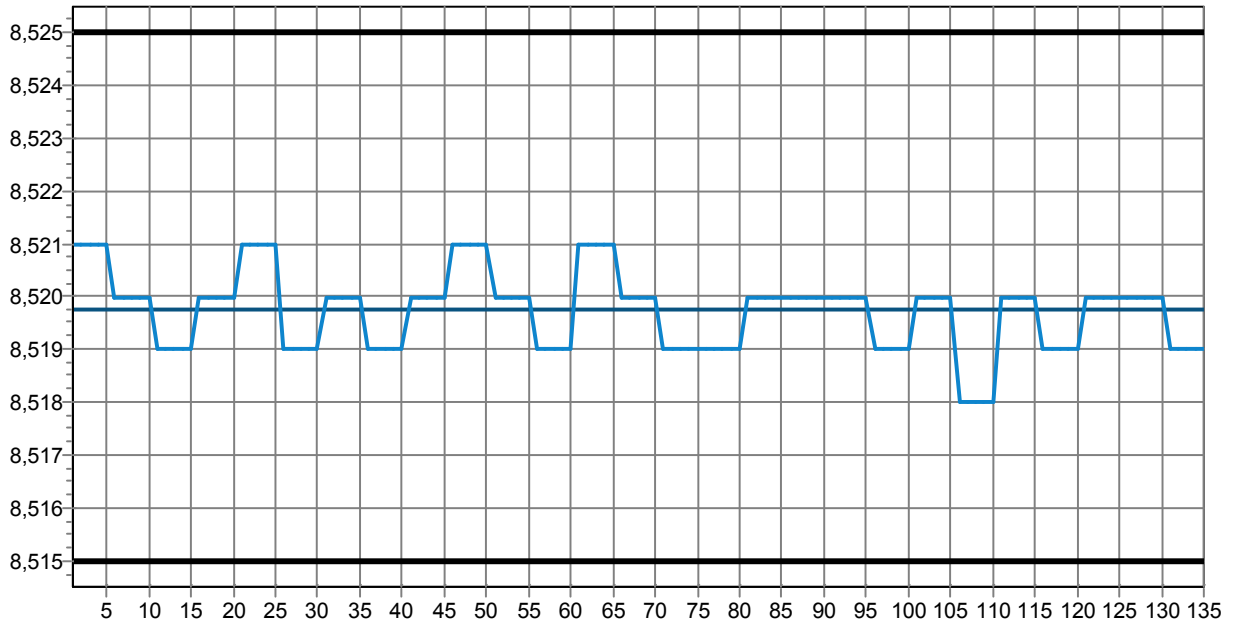


# Maschinenfähigkeitsuntersuchung

<b>Prüfplan-Nr.</b> 17	<b>Prüfplan-Index</b>	<b>Artikel-Nr.</b> 20.106.545.BX	<b>Zeichnungs-Nr.</b> 08.10.20.2015
<b>Bezeichnung</b> KOLBEN	<b>Merkmal</b> Ø 8.52 ± 0.005 Merkmal 301	<b>Spezifikation</b> 8,52 mm ±0,005	
<b>Messmittel</b> Feinzeigermessschraube 40F	<b>Auswertungszeitraum</b> 01.10.2015 – 16.10.2015	<b>OTG</b> 8,525 mm	<b>UTG</b> 8,515 mm
		<b>Maschine</b> – Alle –	

**Bemerkungen**



<b>Spezifikation</b>		<b>Statistik</b>			<b>Fähigkeitsindex</b>		<b>Maschinenfähigkeit ist gegeben</b>
Nennwert	8,520	n	135	Cm	2,21	Seite 1 von 1	
OTG	8,525	$\bar{x}$	8,5197	s	0,0008		04.12.2015 08:56:37
UTG	8,515	Min	8,518	$\bar{x}-3s$	8,5175		
Toleranzmitte	8,520	Max	8,521	$\bar{x}+3s$	8,5220		
Toleranzbreite	0,010	R	0,003	6s	0,0045		