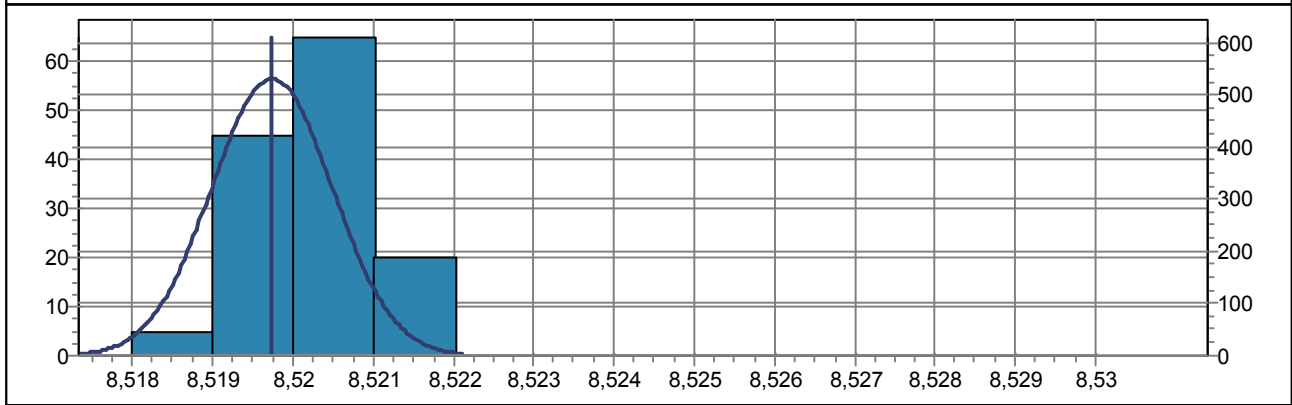
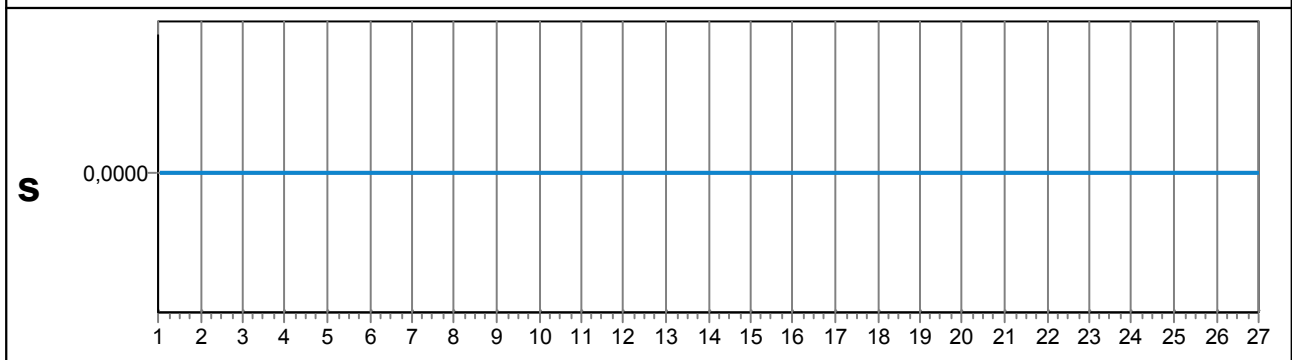
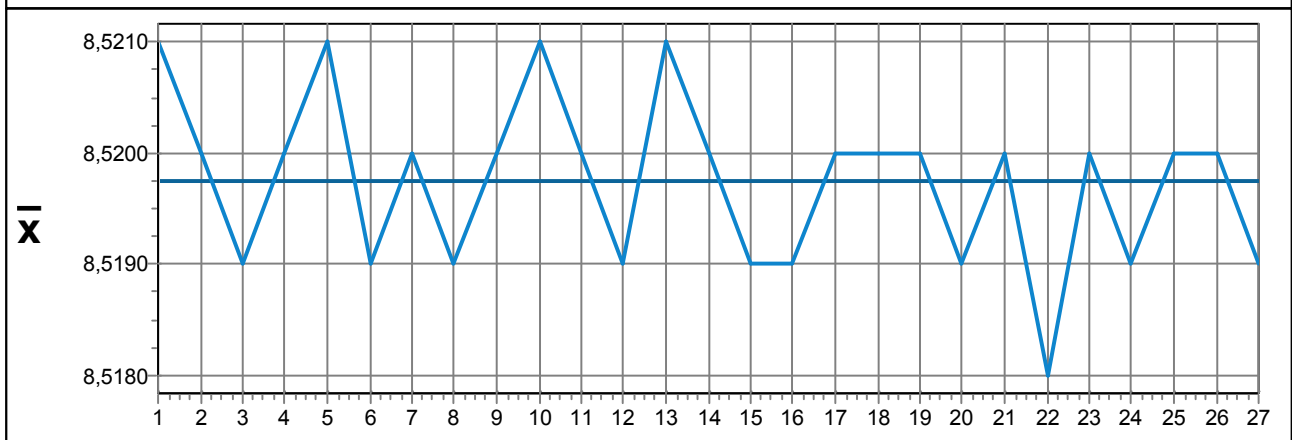


# Stichproben-Analyse

<b>Prüfplan-Nr.</b> 17	<b>Prüfplan-Index</b>	<b>Artikel-Nr.</b> 20.106.545.BX	<b>Zeichnungs-Nr.</b> 08.10.20.2015
<b>Bezeichnung</b> KOLBEN	<b>Merkmal</b> Ø 8.52 ± 0.005 Merkmal 301	<b>Spezifikation</b> 8,52 mm ±0,005	
<b>Messmittel</b> Feinzeigermessschraube 40F	<b>Auswertungszeitraum</b> 01.10.2015 – 16.10.2015	<b>OTG</b> 8,525 mm	<b>UTG</b> 8,515 mm
		<b>Maschine</b> – Alle –	

**Bemerkungen**



<b>Spezifikation</b>	<b>Statistik</b>	<b>Fähigkeitsindex</b>	
Nennwert 8,520	$\bar{x}$ 8,5197	Cp -	
OTG 8,525	$\bar{s}$ 0,0000	Cpk -	
UTG 8,515	$\Delta$ 0,0000		
Toleranzmitte 8,520	n 5		
Toleranz 0,010			
			04.12.2015 08:56:47
			Seite 1 von 1